

**TC7** Energy Saver  
SMART ES



## sommario

La rivoluzione nella tecnologia delle presse transfer Integrare sostenibilità ed efficienza direttamente nella vostra attività con la nuova Secabo TC7 SMART Energy Saver. Questo sistema avanzato combina una tecnologia all'avanguardia con una piattaforma ad alta efficienza energetica per offrirvi un'esperienza di trasferimento di qualità superiore. Prestazioni e convenienza in un unico prodotto: la pressa modulare TC7 SMART Energy Saver offre il meglio della collaudata serie Secabo SMART con la sua superficie di lavoro di 40 cm x 50 cm. Ma la rivoluzione non si ferma qui. Con un'interfaccia Bluetooth integrata e l'app gratuita Secabo, la pressa consente un controllo intuitivo e l'accesso a un ampio database di funzioni. È sufficiente inserire il tipo di tessuto e il materiale di trasferimento e le combinazioni appropriate per temperatura, tempo e pressione sono immediatamente disponibili. Ulteriori funzioni, come il calcolo dei tempi di riscaldamento e i messaggi di avviso, ottimizzano il processo di lavoro. Risparmio energetico ridefinito: La piastra riscaldante integrata Energy Saver HP5 è il cuore di questo sviluppo innovativo. Grazie all'isolamento supplementare, questa piastra di riscaldamento riduce significativamente il consumo energetico in modalità standby. Inoltre, il coperchio appositamente sviluppato non solo garantisce sicurezza e protezione dalle scottature, ma anche un ulteriore risparmio energetico. Non è solo una questione di costi, ma anche di ambiente, con un risparmio potenziale fino a 374 euro all'anno e un'impronta di carbonio significativamente ridotta. Flessibilità e adattabilità: grazie al suo design modulare e al sistema di cambio rapido, il TC7 SMART Energy Saver è ideale per le aziende che necessitano di adattabilità e scalabilità. La Secabo TC7 SMART Energy Saver è più di una semplice pressa transfer. È una soluzione completa che combina efficienza energetica, tecnologia all'avanguardia e prestazioni di livello mondiale. Scoprite i numerosi vantaggi e le possibilità di ottimizzare le vostre operazioni. Design ecocompatibile: Conservazione delle risorse grazie a un design sostenibile e a un consumo energetico ridotto al minimo, per ridurre l'impatto ambientale. Gestione energetica ottimizzata: La gestione intelligente dell'energia garantisce consumi ridotti e perdite di calore minime durante le ore di funzionamento. Analisi dei consumi: Possibilità di monitorare i consumi energetici per identificare e sfruttare meglio i potenziali risparmi. Maggiore durata: la riduzione dei consumi energetici garantisce una minore usura, allungando così la vita dell'unità. Risparmio sui costi: l'efficacia dei risparmi energetici contribuisce a un più rapido recupero dei costi iniziali. Maggiore produttività: una gestione più efficiente dell'energia consente tempi di funzionamento più lunghi, aumentando così la produttività. Minori emissioni di CO2: l'utilizzo di tecnologie efficienti dal punto di vista energetico riduce significativamente le emissioni di CO2, contribuendo alla tutela dell'ambiente. Migliore trasferimento di calore: l'ottimizzazione dell'efficienza energetica garantisce un trasferimento di calore più uniforme e preciso sulle presse transfer. Caratteristiche Smart Energy: tecnologie innovative come lo spegnimento automatico e la modalità sleep durante l'inattività consentono di risparmiare ulteriore energia. Caratteristiche: Interfaccia Bluetooth per

## Dati tecnici

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Dimensioni aperto           | 43 cm x 93 cm x 74 cm  |
| Dimensioni chiuso           | 43 cm x 57 cm x 75 cm  |
| Grande superficie di lavoro | 40 cm x 50 cm  |
| Volume di consegna          | Base meccanica, piastra riscaldante e piastra di base, scatola di comando, cavo di collegamento C13 per apparecchi freddi, utensili, istruzioni per l'uso. |
| Regolazione di pressione    | Il piatto riscaldante è regolabile con volante di manovra  |
| mass. pressione             | 250 g/cm <sup>2</sup>  |
| Temperatura mass.           | 250 °C   |
| Mass. preselezione di tempo | 999 s  |
| angolo d'apertura max.      | 40 °   |
| alimentatore                | Tensione alternata 230V / 50Hz - 60Hz, 1,80kW  |
| ambiente                    | +5°C - +35°C / 30% - 70% umidità atmosferica   |
| Opzioni                     | Sistema a cambio rapido, varie piastre intercambiabili, estensione del vetrino, piastra di base a membrana, termobase TB7                                  |
| Peso senza imballaggio      | 32 kg  |
| peso con imballo            | 50,60 kg   |
| brand                       | Secabo   |

## Viste



