

## TC7 Energy Saver SMART ES



### Inicio

La revolución en tecnología de prensas de transferencia Integre sustentabilidad y eficiencia directamente en su negocio con la nueva Secabo TC7 SMART Energy Saver. Este avanzado sistema combina tecnología de punta con una plataforma de eficiencia energética para brindarle una experiencia de transferencia de primera. Rendimiento y conveniencia en uno: La prensa de transferencia modular TC7 SMART Energy Saver ofrece lo mejor de la probada serie Secabo SMART con su superficie de trabajo de 40cm x 50cm. Pero la revolución no termina ahí. Con una interfaz Bluetooth integrada y la aplicación gratuita Secabo, la prensa permite un control intuitivo y el acceso a una amplia base de datos de funciones. Basta con introducir el tipo de tejido y el material de transferencia para disponer inmediatamente de las combinaciones adecuadas de temperatura, tiempo y presión. Las funciones adicionales, como el cálculo de los tiempos de calentamiento y los mensajes de advertencia, optimizan su proceso de trabajo. Ahorro de energía redefinido: La placa calefactora integrada Energy Saver HP5 es el núcleo de este innovador desarrollo. Gracias a su aislamiento adicional, esta placa calefactora reduce considerablemente el consumo de energía en modo de espera. Y el capó especialmente desarrollado no sólo garantiza la seguridad y la protección contra quemaduras, sino también un mayor ahorro de energía. No es sólo una cuestión de costes, sino también de medio ambiente, con un ahorro potencial de hasta 374 euros al año y una huella de carbono significativamente reducida. Flexibilidad y adaptabilidad: Gracias a su diseño modular y a su sistema de cambio rápido, el ahorrador de energía TC7 SMART es ideal para empresas que necesitan adaptabilidad y escalabilidad. La Secabo TC7 SMART Energy Saver es más que una prensa de transferencia. Es una solución completa que combina eficiencia energética, tecnología de punta y desempeño de clase mundial.

Descubra las numerosas ventajas y posibilidades para optimizar su operación. Diseño respetuoso con el medio ambiente: Conserve los recursos mediante un diseño sostenible y un consumo de energía minimizado para reducir su huella medioambiental. Gestión optimizada de la energía: La gestión inteligente de la energía garantiza un menor consumo y una pérdida mínima de calor durante las horas de funcionamiento. Análisis del consumo: Posibilidad de supervisar el consumo de energía para identificar y aprovechar mejor los posibles ahorros. Mayor vida útil: La reducción del consumo de energía garantiza un menor desgaste, lo que prolonga la vida útil de la unidad. Ahorro de costes: La rentabilidad del ahorro de energía contribuye a una amortización más rápida de los costes iniciales. Mayor productividad: Una gestión más eficiente de la energía permite tiempos de funcionamiento más largos, lo que aumenta la productividad. Menores emisiones de CO2: Al utilizar tecnologías eficientes desde el punto de vista energético, las emisiones de CO2 se reducen significativamente, lo que contribuye a la protección del medio ambiente. Transferencia de calor mejorada: La eficiencia energética optimizada garantiza una transferencia de calor más uniforme y precisa en las prensas de transferencia. Funciones Smart Energy: Tecnologías innovadoras como la desconexión automática y el modo

ligerosAdecuada para todos los procesos de transferencia habitualesPuede reequiparse con accesorios como placas intercambiables, extensión de la corredera o placa calefactora de membrana para aumentar aún más la productividad.

## Datos técnicos

Dimensiones abierta	43cm x 93cm x 74cm
Dimensiones cerradas	43cm x 57cm x 75cm
Superficie de trabajo max.	40cm x 50cm
Artículos incluido:	Base mecánica, placa calefactora y placa base, caja reguladora, cable de conexión C13 para aparato frío, herramientas, instrucciones de uso
Ajuste de presión	Establecimiento de la altura del plato superior mediante perilla central
Máx. presión de contacto:	250 g/cm <sup>2</sup>
Máx. temperatura:	250 °C
Tiempo máx.	999 s
Apertura máx.	40 °
Suministro de corriente	AC 230V/50Hz - 60Hz, 1,80kW
Entorno:	+5°C - +35°C / 30% - 70% humedad relativa
Opciones	Sistema de cambio rápido, varias placas intercambiables, extensión de portaobjetos, placa base de membrana, termobase TB7
Peso sin embalaje	32 kg
Peso con embalaje	50,60 kg
Marca	Secabo

## Vistas



