

TC7

Energy  Saver
SMART ES



Übersicht

Die Revolution in der Transferpressen-Technologie integrieren Sie Nachhaltigkeit und Effizienz direkt in Ihr Unternehmen mit der neuen Secabo TC7 SMART Energy Saver. Dieses fortschrittliche System kombiniert modernste Technologie mit einer energieeffizienten Plattform, um Ihnen ein erstklassiges Transfererlebnis zu bieten. Leistung und Komfort in Einem: Die TC7 SMART Energy Saver modulare Transferpresse bietet mit ihrer 40cm x 50cm Arbeitsfläche das Beste aus der bewährten Secabo SMART Serie. Doch hier hört die Revolution nicht auf. Mit einer integrierten Bluetooth-Schnittstelle und der kostenlosen App Secabo ermöglicht die Presse eine intuitive Steuerung und Zugriff auf eine umfangreiche Funktionsdatenbank. Geben Sie einfach die Gewebeart und das Transfermaterial ein, und die passenden Kombinationen für Temperatur, Zeit und Druck sind sofort verfügbar. Zusätzliche Funktionen, wie die Berechnung von Aufheizzeiten und Warnmeldungen, optimieren Ihr Arbeitsverfahren. Energieeinsparung neu definiert: Die integrierte Energy Saver HP5 Heizplatte ist das Herzstück dieser bahnbrechenden Entwicklung. Mit einer zusätzlichen Isolierung reduziert diese Heizplatte den Energieverbrauch im Standby-Betrieb signifikant. Und die speziell entwickelte Abdeckhaube sorgt nicht nur für Sicherheit und Schutz vor Verbrennungen, sondern auch für weitere Energieeinsparungen. Es ist nicht nur eine Frage der Kosten, sondern auch der Umwelt, mit potenziellen Ersparnissen von bis zu 374 EUR jährlich und einem deutlich reduzierten CO₂-Fußabdruck. Flexibilität und Anpassungsfähigkeit: Dank des modularen Aufbaus und des Schnellwechselsystems ist die TC7 SMART Energy Saver ideal für Unternehmen, die Anpassungsfähigkeit und Skalierbarkeit benötigen. Die Secabo TC7 SMART Energy Saver ist mehr als nur eine Transferpresse. Es ist eine Komplettlösung, die Energieeffizienz, modernste Technologie und erstklassige Leistung kombiniert. Entdecken Sie die zahlreichen Vorteile und Möglichkeiten zur Optimierung Ihres Betriebs. Eco-Friendly Design: Schonung von Ressourcen durch nachhaltiges Design und minimierten Energieverbrauch, um den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren. Optimierte Energieverwaltung: Intelligente Energieverwaltung sorgt für geringeren Verbrauch und minimale Wärmeverluste während der Betriebszeiten. Verbrauchsanalyse: Möglichkeit zur Überwachung des Energieverbrauchs, um Einsparpotenziale besser zu identifizieren und zu nutzen. Längere Lebensdauer: Reduzierter Energieverbrauch sorgt für weniger Verschleiß und somit für eine verlängerte Lebensdauer des Geräts. Kostenersparnis: Die Kosteneffizienz der Energieeinsparung trägt zur schnelleren Amortisation der Anschaffungskosten bei. Erhöhte Produktivität: Effizientere Energieverwaltung ermöglicht längere Betriebszeiten und steigert somit die Produktivität. Geringere CO₂-Emissionen: Durch die Verwendung energieeffizienter Technologien wird der CO₂-Ausstoß signifikant reduziert, was zum Umweltschutz beiträgt. Verbesserte Wärmeübertragung: Optimierte Energieeffizienz sorgt für gleichmäßigere und präzisere Wärmeübertragung bei den Transferpressen. Smart Energy-Features: Innovative Technologien wie automatisches Ausschalten und Sleep-Mode bei Inaktivität sparen zusätzlich

Technische Daten

Abmessungen offen	43cm x 93cm x 74cm
Abmessungen geschlossen	43cm x 57cm x 75cm
Größe Arbeitsfläche	40cm x 50cm
Lieferumfang	Mechanische Basis, Heizplatte und Basisplatte, Controller Box, C13 Kaltgeräte-Anschlusskabel, Werkzeuge, Bedienungsanleitung
Druckeinstellung	Höhenverstellung der Heizplatte mittels Handrad
max. Anpressdruck	250 g/cm ²
max. Temperatur	250 °C
max. Zeitvorwahl	999 s
max. Klappwinkel	40 °
Stromversorgung	Wechselspannung 230V / 50Hz - 60Hz, 1,80kW
Umgebung	+5°C - +35°C / 30% - 70% Luftfeuchtigkeit
Optionen	Schnellwechselsystem, verschiedene Wechsellplatten, Slide-Erweiterung, Membran-Basisplatte, TB7 Thermobase
Gewicht ohne Verpackung	32 kg
Gewicht mit Verpackung	50,60 kg
Marke	Secabo

Ansichten



